

关于清远安德士年产十万吨水性树脂项目环境影响报告书的批复

清远安德士新材料有限公司：

你公司报来的《清远安德士年产十万吨水性树脂项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的清远安德士年产十万吨水性树脂项目选址在楼邦公司以东，美峰公司以北的地块建设。

清远安德士年产十万吨水性树脂项目总投资 12000 万元，其中环保投资 280 万元，总占地面积 22755.89m²，主要建设内容包括 1 栋 4 层甲类车间、1 个甲类地上罐区、1 栋 1 层甲类仓库、1 栋 1 层丙类仓库 A、1 栋 5 层丙类仓库 B、1 栋 2 层公用工程房、1 栋 5 层综合楼等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用聚合、预聚、扩链、中和、乳化、净味处理等工序年产水性丙烯酸酯聚合乳液 7.5 万吨、水性醋酸乙烯酯聚合乳液 0.5 万吨、水性聚氨脂 1 万吨和水性涂料 1 万吨。

二、根据报告书的评价结论，项目按照报告书中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告书提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角

度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1. 施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2. 项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（含食堂污水 1620t/a）经三级化粪池、隔油、隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3. 项目生产过程产生的生产废水（8577.7t/a），由自建的污水处理设施处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1. 施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2. 项目生产产生的挥发性有机废气和储罐呼吸产生的有机废气经收集后，由“深度冷凝+两级碱喷淋+两级活性炭”处理；

污水处理设施产生的有机废气、恶臭和实验室产生的有机废气经收集后，由“碱喷淋+活性炭”处理；两股废气共同引至 25m 高排气筒排放。其中非甲烷总烃、异氰酸酯类、苯乙烯的排放速率及浓度应满足达到《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB 37824—2019）中表 2 的特别排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 5 的特别排放限值中的较严者的要求；氨的排放速率及浓度应满足达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 5 的特别排放限值和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表 2 的排放标准限值的要求。

3. 项目燃气锅炉产生的燃烧废气经收集后通引至 27m 高排气筒排放。SO₂、NO_x、和烟尘的排放速率及浓度应满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB 44/765-2019）中新建燃气锅炉排放标准及《广东省生态环境厅关于 2021 年工业炉窑、锅炉综合整治重点工作的通知》（粤环函[2021]461 号）的较严者的要求。

4. 厂区内无组织排放的非甲烷总烃排放应满足达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）特别排放限值的要求；厂界无组织排放的非甲烷总烃应满足达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 9 排放限值的要求；氨、苯乙烯、臭气浓度应满足达到《恶臭污染物排放标准》

(GB14554-1993) 中表 1 的二级新扩改建限值的要求。

(三) 噪声防治措施和要求

1. 施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011) 要求。

2. 应合理布局各生产设备, 加强设备管理, 对生产设备定期检查维护, 加强设备日常保养, 及时淘汰落后设备; 加强员工操作的管理, 合理安排生产时间, 制定严格的装卸作业操作规程, 确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

(四) 固体废弃物处理措施和要求

1. 按照分类收集和综合利用的原则, 落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施, 防止造成二次污染。

2. 员工办公生活垃圾、过滤残渣、部分废试剂瓶、废玻璃仪器、废弃试验品应分类收集, 并委托环卫作业单位清运。

3. 项目产生的废石英砂、废离子交换树脂、废反渗透膜、废分子筛、氧化铝等属于一般固体废物, 应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用, 同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 的要求规范建设和维护使用。

4. 项目产生的废机油、废含油抹布、深度冷凝废液、废活

性炭、废碱液、实验废液等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001 及 2010 年、2013 年修改单）的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.306 吨/年以内、0.015 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生的挥发性有机废气的排放总量控制在 1.9541 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目产生的二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在 0.336

吨/年以内、1.5725 吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的恶臭气体影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023 年 4 月 19 日印发

附件：清远安德士年产十万吨水性树脂项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备项目	设备名称	规格	数量 (台/套)	备注
1	40T 水性丙烯酸酯聚合乳液生产系统	反应釜	设计容积 44.45T (设计最大装料 40T)	2	聚合反应
2		乳化釜	设计容积 38.9T (设计最大装料 35T)	2	乳化
3		乳化剂滴加泵	15m ³ /h	2	投料
4		调节釜	设计容积 44.45T (设计最大装料 40T)	4	调整
5		还原剂罐	1T	2	储存还原剂
6		还原剂滴加泵	气动隔膜泵, 5m ³ /h	2	投料
7		氧化剂罐	1T	2	储存氧化剂
8		氧化剂滴加泵	气动隔膜泵, 5m ³ /h	2	投料
9		滴加冷凝器	250m ²	2	冷凝
10		净味塔	20m ³ /h	1	负压净味
11		消泡罐	5m ³	1	消除气泡
12		收集罐	5m ³	1	收集净味塔清洗水
13		净味冷凝器 1	250m ²	1	冷凝
14		净味冷凝器 2	250m ²	1	冷凝
15		真空泵	500m ³ /h	2	变频
16		输送泵	20m ³ /h	2	变频
17		缓冲罐	3m ³	2	——
18		水罐	1m ³	2	——
19		水泵	5m ³ /h	4	工频
20		板式换热器	5m ²	2	换热
1	20T 水性丙烯酸酯聚合乳液生产系统 (与水性醋酸乙烯酯聚合乳液共	反应釜	设计容积 22.23T (设计最大装料 20T)	6	聚合反应
2		乳化釜	设计容积 22.23T (设计最大装料 20T)	6	乳化
3		乳化剂滴加泵	10m ³ /h	6	投料

序号	设备项目	设备名称	规格	数量 (台/套)	备注	
4	用其中一套设备)	调节釜	设计容积 27.78T (设计最大装料 25T)	12	调整	
5		还原剂罐	0.5T	6	储存还原剂	
6		还原剂滴加泵	气动隔膜泵, 5m ³ /h	6	投料	
7		滴加冷凝器	120m ²	6	冷凝	
8		净味塔	20m ³ /h	3	负压净味	
9		消泡罐	5m ³	3	消除气泡	
10		收集罐	5m ³	3	收集净味塔清洗水	
11		净味冷凝器 1	150m ²	3	冷凝	
12		净味冷凝器 2	150m ²	3	冷凝	
13		真空泵	350m ³ /h	6	变频	
14		输送泵	10m ³ /h	6	变频	
15		缓冲罐	2m ³	6	——	
16		水罐	1m ³	6	——	
17		水泵	5m ³ /h	12	工频	
18		板式换热器	5m ²	6	换热	
1		10T/5T 水性丙烯酸酯聚合乳液生产系统	反应釜	设计容积 11.12T (设计最大装料 10T)	1	聚合反应
2			乳化釜	设计容积 11.12T (设计最大装料 10T)	1	乳化
3			反应釜	设计容积 5.56T (设计最大装料 5T)	1	聚合反应
4	乳化釜		设计容积 5.56T (设计最大装料 5T)	1	乳化	
5	乳化剂滴加泵		8m ³ /h	2	投料	
6	还原剂罐		0.5T	2	储存还原剂	
7	氧化剂罐		0.5T	2	储存氧化剂	
8	还原剂滴加泵		气动隔膜泵, 5m ³ /h	2	投料	
9	氧化剂滴加泵		5m ³ /h, 磁力泵 (316)	2	投料	
10	滴加冷凝器		100m ²	2	冷凝	
11	净味塔		5m ³ /h	1	负压净味	
12	消泡罐		2m ³	1	消除气泡	

序号	设备项目	设备名称	规格	数量 (台/套)	备注
13		收集罐	2m ³	1	收集净味塔 清洗水
14		净味冷凝器 1	25m ²	1	冷凝
15		净味冷凝器 2	25m ²	1	冷凝
16		真空泵	125m ³ /h	2	变频
17		输送泵	5m ³ /h	2	变频
18		缓冲罐	1m ³	2	——
19		水罐	1m ³	2	——
20		水泵	3m ³ /h	4	工频
21		板式换热器	5m ²	2	换热
1		1.2T 水性丙烯酸酯聚合乳液生产系统	反应釜	设计容积 1.34T (设计最大装料 1.2T)	4
2	乳化釜		设计容积 1.34T (设计最大装料 1.2T)	4	乳化
3	还原剂罐		0.2T	4	储存还原剂
4	氧化剂罐		0.2T	4	储存氧化剂
5	滴加冷凝器		6m ²	4	冷凝
6	净味塔		1m ³ /h	2	负压净味
7	消泡罐		0.5m ³	2	消除气泡
8	收集罐		0.5m ³	2	收集净味塔 清洗水
9	净味冷凝器 1		5m ²	2	冷凝
10	净味冷凝器 2		5m ²	2	冷凝
11	真空泵		20m ³ /h	4	变频
12	输送泵		5m ³ /h	4	变频
13	缓冲罐		0.5m ³	4	——
14	水罐		0.5m ³	4	——
15	水泵		1m ³ /h	8	——
16	板式换热器		2m ²	4	换热
1	2.5T/1T 水性聚氨脂生产系统	反应釜	设计容积 2.78T (设计最大装料 2.5T)	8	聚合反应
2		乳化釜	设计容积 5.56T (设计最大装料 5T)	8	乳化

序号	设备项目	设备名称	规格	数量 (台/套)	备注	
3		反应釜	设计容积 1.12T (设计最大装料 1T)	1	聚合反应	
4		乳化釜	设计容积 1.12T (设计最大装料 1T)	2	乳化	
5		乳化剂滴加泵	8m ³ /h	10	投料	
6		还原剂罐	0.5T	9	储存还原剂	
7		氧化剂罐	0.5T	9	储存氧化剂	
8		还原剂滴加泵	气动隔膜泵, 3m ³ /h	9	投料	
9		氧化剂滴加泵	3m ³ /h, 磁力泵 (316)	9	投料	
10		滴加冷凝器	10m ²	8	冷凝	
11		滴加冷凝器	3m ²	2	冷凝	
12		纯水罐	5T	8	——	
13		纯水罐	1T	1	——	
14		纯水泵	20m ³ /h	8	变频	
15		纯水泵	5m ³ /h	1	变频	
16		真空泵	150m ³ /h	9	变频	
17		均质机	20GPM, 3600RRM	2	搅拌	
18		脱丙酮釜	7.5T	8	除去丙酮	
19		脱丙酮釜	1.5T	1	除去丙酮	
20		丙酮回收罐	1T	9	回收丙酮	
21		板式换热器	6.6m ²	1	换热	
1		水性涂料生产系统	拆包机 (粉体输送)	12t/h	1	拆包
2			真空泵	180m ³ /h	1	工频
3	真空缓冲罐		1.2m ³	1	——	
4	卧式研磨机		30L/h	1	研磨	
5	高速分散机		FS15	1	分散	
6	调漆罐		设计容积 5.56T (设计最大装料 5T)	2	调漆	
7	分散罐		设计容积 5.56T (设计最大装料 5T)	2	分散	
8	粉罐		设计容积 5.56T (设计最大装料 5T)	3	储存粉料	
9	灌装机		/	1	灌装	

序号	设备项目	设备名称	规格	数量 (台/套)	备注
10		过滤器	反冲式袋式	1	过滤
11		气动隔膜泵	30m ³ /h, 2寸	1	输送
1	共用配套辅助设备	调节罐	30m ³	2	调节
2		成品灌装机	/	8	灌装
3		成品过滤机	反冲式袋式	16	过滤
4		成品转移泵	3寸隔膜泵, 50m ³ /h	8	——
5		板式换热器	16m ³ /h	2	换热
6		板式换热器水泵	20m ³ /h	2	工频
7		氧化剂溶解罐	3m ³	2	溶解
8		氧化剂溶解罐	2m ³	6	溶解
9		乳化剂溶解罐	5m ³	1	溶解
10		助剂溶解罐	5m ³	1	溶解
11		助剂溶解罐	10m ³	2	溶解
12		单体溶解罐	10m ³	2	溶解
13		单体计量罐	5m ³	3	计量
14		单体计量罐	2m ³	1	计量
15		单体计量罐	0.5m ³	2	计量
16		乳化剂计量罐	5m ³	5	计量
17		乳化剂计量罐	2m ³	6	计量
18		乳化剂计量罐	0.5m ³	2	计量
19		助剂计量罐	5m ³	6	计量
20		助剂计量罐	2m ³	9	计量
21		助剂计量罐	0.5m ³	3	计量
22		清洗水收集罐	5m ³	12	收集
23		清洗水回收泵	2寸隔膜泵, 30m ³ /h	12	——
24		计量罐抽料泵	2寸隔膜泵, 30m ³ /h	5	——
25		计量罐抽料泵	1寸隔膜泵, 8m ³ /h	41	——
26		氧化剂滴加泵	磁力泵(316), 5m ³ /h, 1寸	6	变频
27		液压升降平台	450kg	1	工频
1	公用工程设备	地上立式储罐	125m ³	6	内浮顶
2		地上立式储罐	80m ³	2	内浮顶

序号	设备项目	设备名称	规格	数量 (台/套)	备注	
3		玻璃钢静置罐	80m ³	16	——	
4		污水收集罐	60m ³	1	收集	
5		纯水储罐	60m ³	2	——	
6		浓水罐	5m ³	1	——	
7		泄爆收集罐	40m ³	1	收集	
8		蒸汽锅炉	4t/h	1	常用	
9		蒸汽锅炉	2t/h	1	备用	
10		柴油发电机组	550KW	1	发电	
11		纯水处理 设备	纯水设备	5m ³ /h	2	——
12			原水罐	5m ³	2	——
13		空压/制氮 机组	空压机	10.0m ³ /min	2	变频
14			空压机	5.5-6.0m ³ /min	1	变频
15			冷干机	14m ³ /min	2	工频
16			冷干机	6m ³ /min	1	工频
17			制氮机	40Nm ³ /h	2	一用一备
18			压缩空气储 罐	1m ³	4	——
19			氮气储罐	1m ³	2	——
20		冷却系统	冷却塔	SRN-300L/DA	2	工频
21			冷冻机	LSBLG275/MC	1	变频
22			冷冻水储罐	5m ³	2	——
23			冷冻机水塔	SRN-100L/DA	1	工频
24			循环水池	110m ³	1	——
25			冷却循环泵	TD200-48A, 340m ³ /h, H=37	2	变频
26			冷却循环泵	TD150-32, 240m ³ /h, H=29	2	变频
27			冷却循环泵	TD150-20, 240m ³ /h, H=17.5	2	变频
28			冷却循环泵	TD150B, 108m ³ /h, H=30	2	变频
1		研发室设备	引发剂蠕动泵	BT-50S	6	——
2			乳化剂蠕动泵	BE100S(YZ-15)	4	——

序号	设备项目	设备名称	规格	数量 (台/套)	备注	
3		电子天平	LT5001E	1	——	
4		双层玻璃反应釜	XZS-20L	1	——	
5		单层乳化反应器	ZS-20L	1	——	
6		高温循环器	GX-2005	1	——	
7		强力搅拌机	JB300-D 型	13	——	
8		强力搅拌机	JB90-D 型	2	——	
9		搅拌机调速器	JB 系列	16	——	
10		数显恒温水浴锅 (1KG)	HH-1	7	——	
11		电热恒温水浴锅(3KG)	HWS-24	2	——	
12		电子天平	LT1002	3	——	
13		数显恒温磁力搅拌器	85--2	3	——	
14		乳化剂蠕动泵	QG50	2	——	
1		实验室设备	PH 计	PHS-3C	1	——
2			不透水测试仪	DT3-IV	1	——
3	低温箱		BCD-215SEBB	1	——	
4	分光光度计		752N	1	——	
5	烘箱恒温 30 度		DHP-9082	1	——	
6	烘箱恒温 50 度		101-3AB	1	——	
7	甲醛测试仪-电炉		98-1-B 型	1	——	
8	甲醛测试仪电热蒸馏水器		TT-98-1	1	——	
9	拉力计		CMT4104	1	——	
10	耐磨仪		JM-IV	1	——	
11	耐洗涮仪		JTX	1	——	
12	气相色谱仪		1790	1	——	
13	乳液聚合蠕动泵		BT100S, BT50S	1	——	
14	STM 粘度计		STM-IV (B)	1	——	
15	旋转粘度计		NDJ-8S	1	——	
16	盐雾机		4158-H2040	1	——	
17	紫外老化		RD39	1	——	
18	马尔文粒径分析仪		Mastersizer 3000E	1	——	

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	工程用量 t/a	最大储存量 t	储存位置	包装规格	状态	主要组成成分	备注
1	丙烯酸丁酯	11225	233	罐区	储罐	液体	/	单体
2	苯乙烯	13500	113	罐区	储罐	液体	/	单体
3	丙烯酸异辛酯	4500	110	罐区	储罐	液体	/	单体
4	甲基丙烯酸甲酯	2250	118	罐区	储罐	液体	/	单体
5	丙烯酸乙酯	1500	117	罐区	储罐	液体	/	单体
6	丙烯酸	600	65	罐区	储罐	液体	/	单体
7	甲基丙烯酸	150	10	甲类仓库	180kg/桶	液体	/	单体
8	醋酸乙烯酯	1435	74	罐区	储罐	液体	/	单体
9	乳化剂	800	26	丙类仓库	180kg/桶	液体	乙氧基化 C9-11 支链醇	乳化剂
10	碳酸氢钠	85	3	甲类仓库	25kg/袋	固体	/	无机盐
11	过硫酸钠	225	8	甲类仓库	25kg/袋	固体	/	氧化剂
12	氢氧化钠	235	8	甲类仓库	25kg/袋	固体	稀释至 20% 浓度使用	烧碱
13	叔丁基过氧化氢 (70%)	80	3	甲类仓库	180kg/桶	液体	/	氧化剂
14	消泡剂	207.5	7	甲类仓库	180kg/桶	液体	矿物油	助剂
15	防腐剂	85	3	丙类仓库	180kg/桶	液体	5-氯-2-甲基-4-异噻唑啉-3-酮与 2-甲基-4-异噻唑啉-3-酮 (3:1) 的混合物、硝酸钠	助剂
16	环保增塑剂	80	3	丙类仓库	180kg/桶	液体	一缩二乙二醇二苯甲酸酯、一缩二丙二醇二苯甲酸酯	助剂

17	聚乙烯醇	220	8	甲类仓库	25kg/袋	固体	/	单体
18	过硫酸铵	15	1	甲类仓库	25kg/袋	固体	/	氧化剂
19	叔碳酸乙烯酯	75	3	甲类仓库	180kg/桶	液体	/	单体
20	异佛尔酮二异氰酸酯 (IPDI)	2000	64	甲类仓库	180kg/桶	液体	/	单体
21	聚丙二醇 (PPG)	1610	51	甲类仓库	180kg/桶	液体	/	助剂
22	2,2-双(羟甲基)丙酸 (DMPA)	250	8	甲类仓库	25kg/袋	固体	/	单体
23	三羟甲基丙烷 (TMP)	100	3	甲类仓库	25kg/袋	固体	/	助剂
24	1,4-丁二醇 (BDO)	320	10	甲类仓库	180kg/桶	液体	/	助剂
25	三乙胺 (TEA)	142	5	甲类仓库	180kg/桶	液体	/	助剂
26	丙酮	30	1	甲类仓库	180kg/桶	液体	/	溶剂
27	二丁基二月桂酸锡 (DBTDL)	5	1	甲类仓库	180kg/桶	液体	/	氧化剂
28	端羟丙基聚硅氧烷 (DHPDM S) Silquest A-187	50	2	甲类仓库	180kg/桶	液体	/	中性助剂
29	苯丙乳液	3200	100	丙类仓库	180kg/桶	液体	苯乙烯、丙烯酸	中性水性聚合物
30	分散剂	220	7	丙类仓库	180kg/桶	液体	聚丙烯酸、钠盐等	中性助剂
31	增稠剂	180	6	丙类仓库	180kg/桶	液体	丙烯酸聚合物	中性助剂
32	润湿剂	110	4	丙类仓库	180kg/桶	液体	/	中性助剂
33	成膜助剂	220	7	丙类仓库	180kg/桶	液体	甲基丙酸、	中性助剂

				库			三甲基戊二醇单脂	
34	防霉杀菌剂	160	5	丙类仓库	180kg/桶	液体	5-氯-2-甲基-4-异噻唑啉-3-酮与2-甲基-4-异噻唑啉-3-酮(3:1)的混合物、硝酸钠	中性助剂
35	钛白粉 R-706	1310	42	丙类仓库	25kg/袋	固体	二氧化钛	中性填料
36	硅酸铝	440	14	丙类仓库	25kg/袋	固体	/	中性填料
37	碳酸钙	500	16	丙类仓库	25kg/袋	固体	/	中性填料
38	丙二醇	80	3	丙类仓库	180kg/桶	液体	/	中性助剂
39	硅溶胶	400	13	丙类仓库	180kg/桶	液体		中性助剂
40	沉淀硫酸钡	300	10	甲类仓库	25kg/袋	固体	/	中性填料
41	羟乙基纤维素	30	1	甲类仓库	25kg/袋	固体	/	中性填料
42	丙烯酰胺	565.5	18	甲类仓库	25kg/袋	固体	/	单体
43	过硫酸钾	200	7	甲类仓库	25kg/袋	固体	/	氧化剂
44	焦亚硫酸钠	24	1	甲类仓库	25kg/袋	固体	/	还原剂
45	氨水	216	7	甲类仓库	180kg/桶	液体	浓度为 25%	碱性助剂
46	有机胺 AMP-95	216	7	甲类仓库	180kg/桶	液体	醇胺类有机物	碱性助剂
47	硅烷偶联剂	16	1	甲类仓库	180kg/桶	液体	/	单体
48	纯水	50148.5	—	—	管道	液体	/	/
49	PAC	1.8	0.2	甲类仓库	25kg/袋	固体	聚合氯化铝	废水处理
50	PAM	0.05	0.025	甲类仓库	25kg/袋	固体	聚丙烯酰胺	废水处理

				库				
51	氢氧化钠	0.4	8	甲类仓库	25kg/袋	固体	稀释至 10% 浓度使用	废水、废气处理
52	碳酸氢钠	0.003	0.0005	实验室	500mL/瓶	液体	/	实验室检测
53	碳酸钠	0.003	0.0005	实验室	500mL/瓶	液体	/	实验室检测
51	醋酸钠	0.003	0.0005	实验室	500mL/瓶	液体	/	实验室检测
55	过氧化氢	0.005	0.0005	实验室	500mL/瓶	液体	/	实验室检测