

# 关于广东大新游乐智能科技有限公司年产 15 万把吉他、1 亿把美工刀扩建项目环境影响报告表的批复

广东大新游乐智能科技有限公司：

你公司报来的《广东大新游乐智能科技有限公司年产 15 万把吉他、1 亿把美工刀扩建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东大新游乐智能科技有限公司年产 15 万把吉他、1 亿把美工刀扩建项目选址在清远市清城区石角镇广清产业园创新路 12 号广东大新游乐智能科技有限公司内建设。

广东大新游乐智能科技有限公司年产 15 万把吉他、1 亿把美工刀扩建项目总投资 1000 万元，其中环保投资 50 万元，利用原有厂房进行建设，无新增用地。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用喷涂、打磨、抛光、包装等工序年产 15 万把吉他、1 亿把美工刀。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施

和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

#### （一）废水治理措施和要求

1、本项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；新增员工生活污水（450t/a）依托原有三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

2、本项目新增生产废水（13.68t/a）依托原有自建污水处理站预处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理，污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

#### （二）废气治理措施和要求

1、本项目喷涂工序产生的挥发性有机废气经密闭负压收集后依托原有“干式过滤器+活性炭吸附+蓄热式催化燃烧法（RCO）”处理，引至28m高排气筒排放。非甲烷总烃排放浓度应满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中表1挥发性有机物排放限值的要求，颗粒物排放浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准限值的要求，恶臭气体排放浓度应满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2恶臭污染物排放标准值的要求。

2、本项目注塑工序产生的挥发性有机废气经集气罩收集后由“蓄热式催化燃烧法（RCO）”处理，引至28m高排气筒排放。

非甲烷总烃排放浓度应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5大气污染物特别排放限值的要求。

4、本项目打磨、磨框、抛光工序产生的粉尘经集气罩收集后由“布袋除尘器”处理，引至28m高排气筒排放。颗粒物排放浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准限值的要求。

### （三）噪声防治措施和要求

应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

### （四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废包装材料、边角料、不合格品等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目产生的废饱和活性炭、废油漆桶、废催化剂等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮

存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

#### （五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.3648 吨/年以内、0.0203 吨/年以内；改建后全厂化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.6048 吨/年以内、0.0603 吨/年以内。总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。本项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 1.227 吨/年以内，改建后全厂挥发性有机废气的排放总量控制在 2.959 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东大新游乐智能科技有限公司年产 15 万把吉他、1 亿把美工刀扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

**公开方式：免予公开**

---

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，

广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

---

广清产业园建设和环境保护局

2023 年 4 月 25 日印发

附件：广东大新游乐智能科技有限公司年产15万把吉他、1亿把美工刀扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	扩建前数量	扩建后数量	变化量	单位	用途
1	喷枪	/	6	6	0	台	胶衣喷涂
2	喷枪	/	6	6	0	台	表面喷涂
3	废气处理吸收池	7.8m×2m×0.5m	6	6	0	台	胶衣喷涂
4	废气处理吸收池	7.8m×2m×0.5m	6	6	0	台	表面喷漆
5	空压机	20KW	4	4	0	台	提供空气压力
6	切割机	/	8	8	0	台	开料
7	焊机	/	22	22	0	台	焊接
8	电动单梁起重机	LD5-14.8A3	2	2	0	台	运输
9	锯机	/	2	2	0	台	开料
10	钻床	Z3040	3	3	0	台	钻孔
11	圆管坡口机	/	1	1	0	台	切割
12	磁座钻	JC23B-3	1	1	0	台	钻孔
13	切管套丝机	Z1T-Z3T-BX-80	1	1	0	台	套丝
14	三辊卷板机	KLG-100A	1	1	0	台	卷板
15	专业吉他打口轮机	/	0	2	+2	条	打口轮
16	专业吉他真空贴音梁机	/	0	1	+1	台	贴音梁
17	专业吉他组框机	/	0	2	+2	台	组框
18	专业吉他磨框机	/	0	2	+2	台	磨框
19	专业吉他合桶机	/	0	1	+1	条	合桶
20	木工双立轴机	/	0	1	+1	台	裁边打背中线
21	木工单立轴机	/	0	1	+1	台	裁边打背中线
22	专业吉他锣背中线机	/	0	1	+1	条	裁边打背中线
23	专业吉他三角木工打磨机	/	0	2	+2	台	木工打磨

24	专业吉他凹部木工打磨机	/	0	1	+1	台	木工打磨
25	专业木吉他接柄机	/	0	1	+1	台	接柄
26	专业吉他拉铁芯沟机	/	0	1	+1	台	组装
27	专业吉他拉碳纤沟机	/	0	1	+1	台	组装
28	专业吉他贴指板机	/	0	1	+1	台	组装
29	专业吉他切柄尾机	/	0	1	+1	台	修整
30	专业木工品检工作台	/	0	2	+2	台	木工品检
31	吉他自动化喷漆生产线	/	0	1	+1	台	喷涂
32	净化喷漆水帘柜	3.8m×1m×1.5m	0	3	+3	台	喷涂
33	专业木工打磨工作台	/	0	4	+4	台	木工打磨
34	专业木工打磨工作台	/	0	4	+4	台	油漆打磨
35	专业木工打磨吸尘柜	/	0	1	+1	台	品检
36	专业吉他三角木工打磨机	/	0	2	+2	台	油漆打磨
37	专业吉他凹部木工打磨机	/	0	1	+1	台	油漆打磨
38	专业涂装成品检工作台	/	0	6	+6	台	喷涂品检
39	专业吉他磨指板机	/	0	1	+1	台	修整
40	专业吉他自动压品线机	/	0	1	+1	台	修整
41	专业木工抛光机	/	0	4	+4	台	抛光
42	专业吉他锯上枕机	/	0	1	+1	台	修整
43	专业吉他磨下马机	/	0	1	+1	台	装配
44	专业吉他真空贴下马机	/	0	1	+1	台	装配
45	专业成品装配工作台	/	0	6	+6	台	装配
46	专业调音工作台	/	0	3	+3	台	调音
47	专业成品品检工作台	/	0	2	+2	台	成品品检
48	空压机	/	0	2	+2	台	提供压缩空气源
49	空气冷冻干燥机	/	0	2	+2	台	配套空压机

50	注塑机	生产能力： 5~10kg/h	0	6	+6	台	注塑
51	混料机	/	0	4	+4	台	混料
52	破碎机	/	0	8	+8	台	破碎
53	冲床	/	0	6	+6	台	冲压
54	移印机	/	0	4	+4	台	印 LOGO
55	空压机	/	0	1	+1	台	配套设备
56	冷却水塔	/	0	2	+2	台	配套设备
57	全自动包装机	/	0	2	+2	台	包装

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	扩建前 年耗量	扩建后年 耗量	扩建前后 增减量	最大储存 量	形态	包装 方式	包装规格	产品
1	吉他木板（厚度：2~5mm）	0	21.08 万 m <sup>2</sup>	+21.08 万 m <sup>2</sup>	2 万 m <sup>2</sup>	固态	散装	/	吉他
2	轮花	0	15 万套	+15 万套	0.5 万套	固态	箱装	500 套/箱	
4	音梁	0	15 万套	+15 万套	0.5 万套	固态	箱装	100 套/箱	
5	内条	0	15 万套	+15 万套	0.5 万套	固态	散装	/	
6	桶边条	0	15 万套	+15 万套	0.5 万套	固态	散装	/	
7	铁芯	0	15 万套	+15 万套	0.75 万套	固态	箱装	750 套/箱	
8	碳纤	0	15 万套	+15 万套	0.75 万套	固态	箱装	750 套/箱	
9	指板	0	15 万套	+15 万套	0.5 万套	固态	散装	/	
10	弦线	0	113 万米	+113 万米	2 万米	固态	箱装	0.1 万米/箱	
11	油性油漆	0	6.67t	+6.67t	0.25t	液态	桶装	25kg/桶	
12	稀释剂	0	1.05t	+1.05t	0.05t	液态	桶装	10kg/桶	
13	喷枪清洗剂	0	0.1t	+0.1t	0.05t	液态	桶装	10kg/桶	
14	水性漆	0	17.53t	+17.53t	0.5t	液态	桶装	25kg/桶	
15	胶衣树脂	100t	100t	0	1t	液态	液体	200kg/桶	
16	不饱和聚酯树脂	925.93t	925.93t	0	5t	液态	桶装	200kg/桶	
17	固化剂（白水）	46.30t	46.30t	0	1t	液态	桶装	10kg/桶	



18	促进剂（兰水）	27.78t	27.78t	0	1t	液态	桶装	10kg/桶	滑梯）
19	玻璃纤维	790t	790t	0	50t	固态	袋装	50kg/袋	
20	丙烯酸漆	24.4t	24.4t	0	0.6t	液态	桶装	20kg/桶	
21	稀释剂	12.2t	12.2t	0	0.6t	液态	桶装	200kg/桶	
22	固化剂	18.4t	18.4t	0	0.2t	液态	桶装	10kg/桶	
23	脱模剂（石蜡）	2.5t	2.5t	0	1t	固态	桶装	10kg/桶	
24	清洗剂	1.8t	1.8t	0	1t	液态	桶装	10kg/桶	
25	玻璃钢磨具	30 套	30 套	0	10 套	固态	散装	/	
26	方矩管	686t	686t	0	70t	固态	散装	/	
27	钢板	1752t	1752t	0	170t	固态	散装	/	钢结构产品（水上乐园游乐设施）
28	焊管	1448t	1448t	0	150t	固态	散装	/	
29	螺旋管	1428t	1428t	0	150t	固态	散装	/	
30	其他钢材	463t	463t	0	100t	固态	散装	/	
31	焊丝	70t	70t	0	10t	固态	散装	/	
32	碳钢焊条	1.5t	1.5t	0	0.5t	固态	散装	/	
33	五金件	5t	5t	0	1t	固态	散装	/	
34	不锈钢带	0	240t	+240t	24t	固态	散装	/	美工刀
35	钢带	0	30t	+30t	3t	固态	散装	/	
36	润滑脂	0	90L	+90L	90L	液态	桶装	10L/桶	
37	ABS 塑料粒	0	100t	+100t	10t	固态	袋装	1000kg/袋	
38	色粉	0	0.3t	+0.3t	0.1t	固态	袋装	10kg/袋	
39	水性油墨	0	110kg	+110kg	10kg	液态	桶装	10kg/桶	